

Вакуумные насосы Мегатехника СПб UVD60- UVD200

Руководство по эксплуатации

1

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

188508, тер. Южная часть производственной
зоны Горелово, ул. Понссе, д. 18
+7 (812) 331-70-11, 331-70-12
info@megatechnika.ru www.megatechnika.ru

МОСКВА

111395, ул. Юности, д. 5, стр. 4
8 (800) 100-78-28
info@megatechnika.ru
www.megatechnika.com

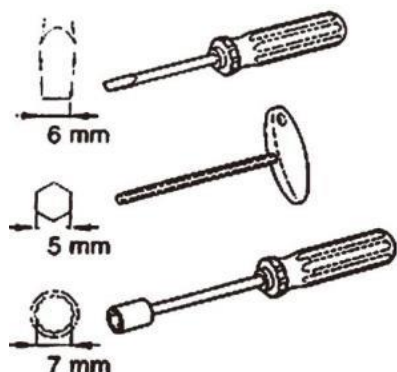
УФА

450001, ул. Комсомольская, д. 2
+7 (347) 200-82-89
info@megatechnika.ru
www.megatechnika.ru

СЕРВИС

8-800-775-49-61
8-800-100-77-83
Звонок по России
бесплатный

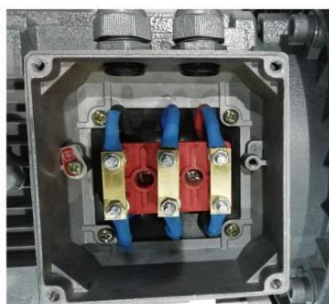
1. Инструменты для подготовки оборудования к работе



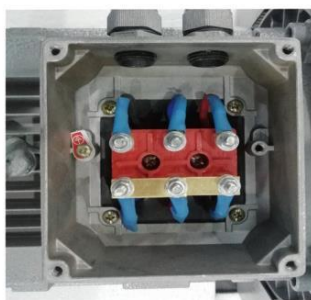
Шприц для смазки



2. Установка и подключение электродвигателя



Напряжение: 220В

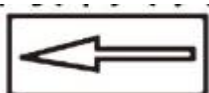


Напряжение: 380 В



2

Для удобства обслуживания рекомендуется устанавливать насос в легкодоступном месте. Предусмотрите не менее 10 см свободного пространства между насосом и стенами для охлаждения насоса. При необходимости установки насоса в звукоизолирующем кожухе обратитесь в компанию «Мегатехника СПб». Температура воздуха в помещении установки насоса не должна превышать 45 °С.



Подключите вакуумный насос к сети питания, соблюдая применимые нормы техники безопасности. Подключите электродвигатель согласно монтажной схеме (на клеммной коробке) или к заранее подготовленному распределительному щиту. Эта операция должна выполняться только персоналом, имеющим соответствующую квалификацию.

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

188508, тер. Южная часть производственной
зоны Горелово, ул. Понссе, д. 18
+7 (812) 331-70-11, 331-70-12
info@megatechnika.ru www.megatechnika.ru

МОСКВА

111395, ул. Юности, д. 5, стр. 4
8 (800) 100-78-28
info@megatechnika.ru
www.megatechnika.com

УФА

450001, ул. Комсомольская, д. 2
+7 (347) 200-82-89
info@megatechnika.ru
www.megatechnika.ru

СЕРВИС

8-800-775-49-61
8-800-100-77-83
Звонок по России
бесплатный

Убедитесь, что напряжение и частота сети питания соответствует техническим характеристикам двигателя. Следует предусмотреть автоматический выключатель защиты двигателя. Не рекомендуется включать и выключать двигатель более 10 раз в час. На короткое время запустите двигатель и проверьте направление вращения двигателя (корректное направление отмечено стрелкой на корпусе). Поменяйте фазы местами, если двигатель вращается в неправильном направлении.



Возможен автоматический запуск во время работы.

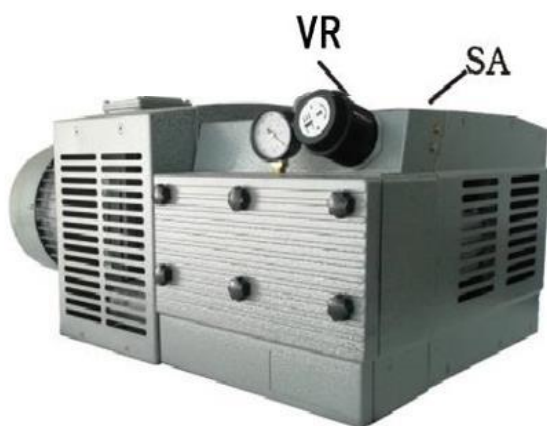
Используйте чистый шланг подходящего диаметра. Не допускайте попадания масла, смазки, воды и других загрязнений на место соединения. При использовании шланга длиной более 5м рекомендуется установить обратные клапаны.

Подсоедините шланг к штуцеру SA. Отрегулируйте надлежащим образом клапан регулировки вакуума VR (необходимые значения см. в таблице). Если не установлен предохранительный клапан, запрещается использовать насос с избыточным давлением.

Эксплуатация с избыточным давлением может привести к непредвиденным последствиям.

3

3. Применение



1 1/2 дюйма (резьба впускного штуцера, G")
1 1/2 дюйма (резьба выпускного штуцера, G")



Насос предназначен для создания вакуума. На впуск насоса должен поступать обычный атмосферный воздух. Насос работает без смазки. Не допускайте попадания масляного тумана внутрь.

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

188508, тер. Южная часть производственной
зоны Горелово, ул. Понссе, д. 18
+7 (812) 331-70-11, 331-70-12
info@megatechnika.ru www.megatechnika.ru

МОСКВА

111395, ул. Юности, д. 5, стр. 4
8 (800) 100-78-28
info@megatechnika.ru
www.megatechnika.com

УФА

450001, ул. Комсомольская, д. 2
+7 (347) 200-82-89
info@megatechnika.ru
www.megatechnika.ru

СЕРВИС

8-800-775-49-61
8-800-100-77-83
Звонок по России
бесплатный

Рабочие параметры насоса сохраняются при работе на высоте до 800 м над уровнем моря.

4. Техническое обслуживание

Для обеспечения длительной и эффективной эксплуатации регулярно проводите техническое обслуживание насоса. Частота проведения технического обслуживания зависит от режима и условий эксплуатации насоса.



Перед тем, как приступить к процедуре технического обслуживания, отсоедините насос от сети питания, чтобы предотвратить возможность случайного запуска насоса.



Во время работы насос может сильно нагреваться. Перед разборкой насоса дождитесь остывания всех его деталей.



4 Производите смазку подшипников через ниппели для смазки А и В во время работы вакуумного насоса (5гр. масла для моделей 60-100, 7гр. масла для моделей 140-200). После каждых 5000 часов наработки производите замену подшипников. (Примечание: добавляйте смазку каждые 2–3 недели наработки насоса в соответствии с отметками на насосе.)

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

188508, тер. Южная часть производственной
зоны Горелово, ул. Понссе, д. 18
+7 (812) 331-70-11, 331-70-12
info@megatechnika.ru www.megatechnika.ru

МОСКВА

111395, ул. Юности, д. 5, стр. 4
8 (800) 100-78-28
info@megatechnika.ru
www.megatechnika.com

УФА

450001, ул. Комсомольская, д. 2
+7 (347) 200-82-89
info@megatechnika.ru
www.megatechnika.ru

СЕРВИС

8-800-775-49-61
8-800-100-77-83
Звонок по России
бесплатный

5. Процедура замены фильтра и добавления смазки



Выполните следующие действия согласно рис.

1. Ослабьте 6 винтов с рукоятками крышки.
2. Снимите крышку фильтра.
3. Извлеките воздушный фильтр.
4. Ослабьте и выкрутите 8 винтов, крепящие пылеотделитель, с помощью шестигранного ключа на 5 мм.
5. Извлеките картриджи фильтров и очистите от пыли радиаторы А и В (в корпусе насоса) всасывающего фильтра и фильтра С на выпуске с помощью сжатого воздуха.
6. Установите новые картриджи фильтров в корпус насоса, а также установите обратно пылеотделитель.
7. Установите новые картриджи фильтров в корпус насоса и затяните винты.
8. Установите крышку фильтра и затяните винты.

Каждые 2-3 недели наработки насоса следует добавлять смазку.

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

188508, тер. Южная часть производственной
зоны Горелово, ул. Понссе, д. 18
+7 (812) 331-70-11, 331-70-12
info@megatechnika.ru www.megatechnika.ru

МОСКВА

111395, ул. Юности, д. 5, стр. 4
8 (800) 100-78-28
info@megatechnika.ru
www.megatechnika.com

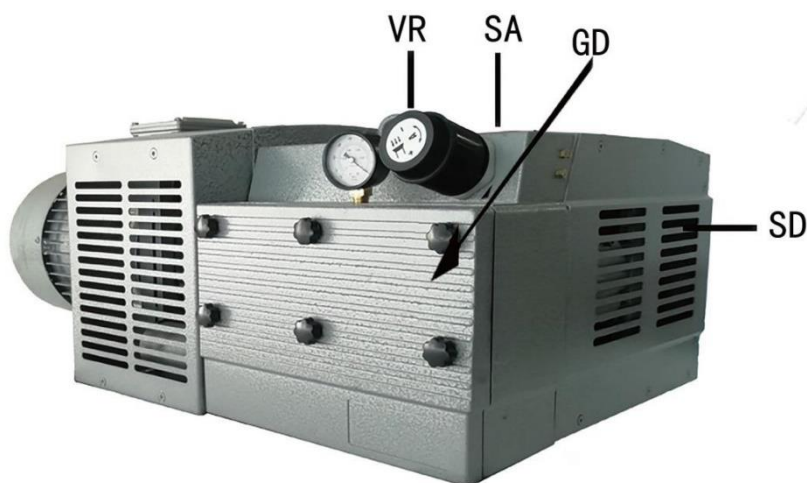
УФА

450001, ул. Комсомольская, д. 2
+7 (347) 200-82-89
info@megatechnika.ru
www.megatechnika.ru

СЕРВИС

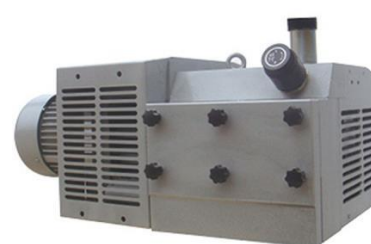
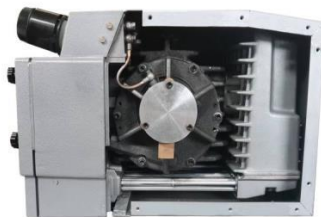
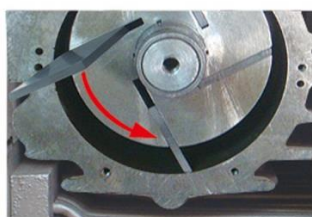
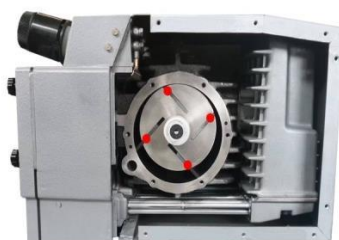
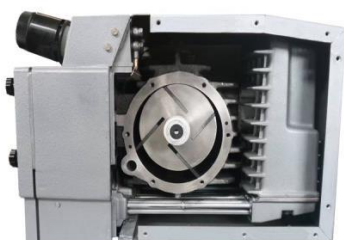
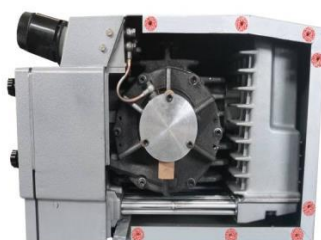
8-800-775-49-61
8-800-100-77-83
Звонок по России
бесплатный

6. Процедура замены лопаток



VR: Клапан регулировки вакуума
 SA: Вакуумный штуцер
 GD: Защитный кожух фильтра
 SD: Крышка

Выполните следующие действия:



САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

188508, тер. Южная часть производственной зоны Горелово, ул. Понссе, д. 18
 +7 (812) 331-70-11, 331-70-12
 info@megatechnika.ru www.megatechnika.ru

МОСКВА

111395, ул. Юности, д. 5, стр. 4
 8 (800) 100-78-28
 info@megatechnika.ru
 www.megatechnika.com

УФА

450001, ул. Комсомольская, д. 2
 +7 (347) 200-82-89
 info@megatechnika.ru
 www.megatechnika.ru

СЕРВИС

8-800-775-49-61
 8-800-100-77-83
 Звонок по России бесплатный

1. Ослабьте и выкрутите 8 винтов с помощью шестигранного ключа на 3 мм.
2. Извлеките воздухонаправляющую пластину.
3. Ослабьте 6 винтов с шестигранной головкой, с помощью ключа 5 мм.
4. Затяните 2 винта с шестигранной головкой в отверстиях крышки с двух сторон горизонтально в направлении по часовой стрелке.
(Примечание: запрещено снимать крышку SD сразу после длительной работы насоса, так как она может быть слишком горячей.)
5. Снимите крышку.
6. Извлеките лопатки (всего 4 шт. в наборе).
7. Очистите от пыли радиатор КК (в корпусе насоса) с помощью сжатого воздуха.
8. Установите новые лопатки на ротор (устанавливайте лопатки в правильном положении).
9. После установки лопаток поверните ротор против часовой стрелки и убедитесь, что лопатки плавно вращаются в горизонтальной плоскости. Если лопатки блокируются при вращении, используйте наждачную бумагу, чтобы расширить зазор, после чего очистите радиатор от металлической пыли.
10. Установите обратно крышку и затяните 6 винтов.
11. Установите воздухонаправляющую пластину и затяните винты кожуха вентилятора.

Каждые 2-3 недели наработки насоса следует добавлять смазку.

Примечание:

- Перед проведением замены отключите насос от сети питания, чтобы предотвратить поражение электрическим током.
- Перед разборкой и проведением технического обслуживания насоса дождитесь его полного остывания после использования.

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

188508, тер. Южная часть производственной
зоны Горелово, ул. Понссе, д. 18
+7 (812) 331-70-11, 331-70-12
info@megatechnika.ru www.megatechnika.ru

МОСКВА

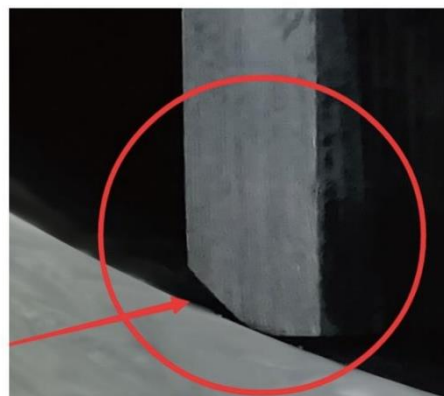
111395, ул. Юности, д. 5, стр. 4
8 (800) 100-78-28
info@megatechnika.ru
www.megatechnika.com

УФА

450001, ул. Комсомольская, д. 2
+7 (347) 200-82-89
info@megatechnika.ru
www.megatechnika.ru

СЕРВИС

8-800-775-49-61
8-800-100-77-83
Звонок по России
бесплатный



Правильное направление установки лопаток

Картриджи фильтров находятся под защитным кожухом GD. Очищайте кожух по мере накопления пыли. Для этого продувайте фильтры сжатым воздухом. Замените сильно забитые или замасленные картриджи. При сильном запылении воздуха проверяйте картриджи фильтров каждый день и используйте сжатый воздух для очистки.

При работе лопатки касаются корпуса насоса и постепенно истираются. После каждых 3000 часов наработки насоса или один раз в год следует проверять ширину лопаток.

Для этого снимите кожух фильтра GD или боковой кожух SD. Продуйте внутренние поверхности насоса сжатым воздухом при замене его компонентов.

Ширина лопаток, не менее (мм): UVD 60-UVD 100: 26 мм, UVD 140-UVD 160: 32 мм

Неисправность	Причина	Отверждение
Двигатель не вращается	Отсутствует питание или отключена фаза	Проверьте питание
	Низкое напряжение	Проверьте напряжение
	Неправильно подсоединены провода	Проверьте подсоединение и повторно подсоедините
	Отказ электродвигателя	Произведите ремонт электродвигателя
	Обратное давление в шланге	Убедитесь, что шланг втягивает атмосферный воздух
	Неисправность подшипника	Замените подшипник

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

188508, тер. Южная часть производственной зоны Горелово, ул. Понссе, д. 18
 +7 (812) 331-70-11, 331-70-12
 info@megatechnika.ru www.megatechnika.ru

МОСКВА

111395, ул. Юности, д. 5, стр. 4
 8 (800) 100-78-28
 info@megatechnika.ru
 www.megatechnika.com

УФА

450001, ул. Комсомольская, д. 2
 +7 (347) 200-82-89
 info@megatechnika.ru
 www.megatechnika.ru

СЕРВИС

8-800-775-49-61
 8-800-100-77-83
 Звонок по России бесплатный

Недостаточный уровень вакуума	Неисправность лопаток	Замените лопатки
	Неплотное соединение шланга	Плотно закрепите шланг
	Предохранительный клапан установлен неверно	Установите в правильном положении
	Неправильное направление вращения двигателя	Измените направление вращения двигателя (поменяйте фазы)
	Заклинивание выпускного клапана	Смажьте заклинившие детали
	Сильный износ лопастей	Замените карбоновые лопасти
Аномально громкий шум	Ослабление винтов	Затяните винты
	Внутренние поверхности насоса сильно запылены	Удалите посторонние предметы из резервуара.
	Сильный износ лопаток	Замените лопатки
	Изношен подшипник	Замените подшипник
Насос не работает (моментальное отключение)	Слабый контакт на клеммах автоматического выключателя	Это может привести к выходу из строя двигателя, незамедлительно произведите замену
	Поврежден электродвигатель	Произведите ремонт электродвигателя
	Заклинивание подшипника	Нанесите смазку или замените подшипник
	Лопатки заблокированы	Замените лопатки
	Чрезмерное загрязнение насоса	Очистите насос

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

 188508, тер. Южная часть производственной зоны Горелово, ул. Понссе, д. 18
 +7 (812) 331-70-11, 331-70-12
 info@megatechnika.ru www.megatechnika.ru

МОСКВА

 111395, ул. Юности, д. 5, стр. 4
 8 (800) 100-78-28
 info@megatechnika.ru
 www.megatechnika.com

УФА

 450001, ул. Комсомольская, д. 2
 +7 (347) 200-82-89
 info@megatechnika.ru
 www.megatechnika.ru

СЕРВИС

 8-800-775-49-61
 8-800-100-77-83
 Звонок по России бесплатный